LISTE DES SOUS CONTRACTANTS AUTORISES

1. GENERALITES:

Ce document liste les sources d'approvisionnement pour les Procédés Spéciaux autorisés et approuvés par MECALECTRO, sur l'ensemble des articles mentionnées « critiques ».

Dans le cas (exceptionnel) d'utilisation d'un sous contractant non intégré dans une des listes, le fournisseur doit préalablement obtenir l'accord écrit du Responsable Qualité de MECALECTRO

2. LISTE DES SOUS-CONTRACTANTS AUTORISES ET DOMAINES D'AGREMENT:

a. Procédés spéciaux

Sous-traîtant	Adresse	Domaine d'agrément
AMPHENOL-SOCAPEX	74300 THYEZ	Cadmiage < 1450 Mpa
BODYCOTE	76410 SAINT-AUBIN LES ELBEUF	Recuit Magnétique
DECORAL	74161 SAINT JULIEN EN GENEVOIS	Oxydation anodique Sulfurique
GALION	92 ANTONY	Alodine 1200 Cadmiage < 1450 Mpa Nickelage Chimique Nickelage Electrolytique Oxydation anodique Chromique Oxydation anodique Sulfurique Zingage Electrolytique
KANIGEN	74130 BONNEVILLE	Nickelage Chimique
LOCTITE FRANCE	60304 SENLIS	Dépôt Dri-Loc Plastic Rouge
METAL-X	74500 AMPHION les BAINS	Zinc-Fer Zinc-Nickel
HACER	74301 CLUSES	Zinc-Fer Recuit Magnétique
PROTEC	95870 BEZONS	Oxydation anodique Chromique Oxydation anodique Sulfurique Nickelage Chimique Nickelage Electrolytique Zingage Electrolytique

SATEC	78200 MANTES	Cadmiage < 1450 Mpa Nickelage Electrolytique Zingage Electrolytique
SGI	78379 PLAISIR	Alodine (1200, 1500) Oxydation anodique Chromique Oxydation anodique Sulfurique Oxydation anodique Dure
STEG	95106 ARGENTEUIL	Chromage Electrolytique
STEN	77330 OZOIR LA FERRIERE	Alodine 1200 Cadmiage < 1450 Mpa Oxydation anodique Chromique Oxydation anodique Sulfurique Oxydation anodique Dure
TCI	73240 GRESIN	Nickelage Chimique
GOUVERNON	74300 Cluses	Sablage
L.R.A. (Laser Rhône alpes)	38120 LE FONTANILE	Soudure par laser Marquage par laser
ANOMAX	74370 St Martin Bellevue	Oxydation anodique Chromique Oxydation anodique Sulfurique Oxydation anodique Dure
FERELEC	91070 BONDOUFLE	Alodine Oxydation anodique Chromique Oxydation anodique Sulfurique Nickelage Chimique Nickelage Electrolytique Zingage Electrolytique Zinc-Nickel
MECAPROTEC	31600 MURET	Zinc-Nickel

3. ENVIRONNEMENT:

La mise en oeuvre de certains procédés spéciaux implique l'utilisation de substances ou mélanges chimiques pouvant présenter des risques pour la santé, la sécurité ou l'environnement.
En complément des réglementations en vigueur, MECALECTRO requiert l'utilisation, par ses sous-traitants, des substances respectant le règlement REACH et la directive ROHS.
De privilégier pour une famille de procédés donnée les substances chimiques présentant un risque moindre, lorsque plusieurs choix sont possibles.
D'une manière générale, et conformément à la réglementation en vigueur, MECALECTRO demande à ses sous-traitants de : Prendre connaissance et

respecter les préconisations et usages identifiés figurant dans les fiches de données de sécurité des substances chimiques mises en œuvre dans les procédés ;
Mettre en oeuvre les mesures de prévention et protection spécifiées dans les fiches de données de sécurité et/ou issues du résultat de l'évaluation des risques chimiques au poste de travail, conformément à la réglementation applicable en matière d'hygiène & sécurité.